

KARTA OPISU MODUŁU KSZTAŁCENIA		
Nazwa modułu/przedmiotu Organizacja technicznego przygotowania produkcji		Kod 1011101441011120877
Kierunek studiów Logistyka - studia stacjonarne I stopnia	Profil kształcenia (ogólnoakademicki, praktyczny) ogólnoakademicki	Rok / Semestr 2 / 4
Ścieżka obieralności/specjalność -	Przedmiot oferowany w języku: polski	Kurs (obligatoryjny/obieralny) obieralny
Stopień studiów: I stopień	Forma studiów (stacjonarna/niestacjonarna) stacjonarna	
Godziny Wykłady: 30 Ćwiczenia: - Laboratoria: - Projekty/seminaria: 15		Liczba punktów 5
Status przedmiotu w programie studiów (podstawowy, kierunkowy, inny) inny		(ogólnouczelniany, z innego kierunku) ogólnouczelniany
Obszar(y) kształcenia i dziedzina(y) nauki i sztuki nauki techniczne		Podział ECTS (liczba i %) 5 100%
Odpowiedzialny za przedmiot / wykładowca:		
prof. dr hab. inż. Aleksandra Kawecka-Endler email: aleksandra.kawecka-endler@put.poznan.pl tel. 616653370 Wydział Inżynierii Zarządzania ul. Strzelecka 11, 60-965 Poznań		dr inż. Roma Marczevska-Kuzma email: roma.marczevska-kuzma@put.poznan.pl tel. 616653364 Wydział Inżynierii Zarządzania ul. Strzelecka 11, 60-965 Poznań
Wymagania wstępne w zakresie wiedzy, umiejętności, kompetencji społecznych:		
1	Wiedza:	Student ma wiedzę o działalności przedsiębiorstwa, projektowaniu procesów, organizacji i realizacji procesów produkcji oraz w zakresie projektowania i rozwiązań w praktyce.
2	Umiejętności:	Student potrafi wykorzystywać wiedzę zdobytą na innych przedmiotach
3	Kompetencje społeczne	Student potrafi współdziałać i pracować w zespole Student rozumie konieczność uczenia się przez całe życie
Cel przedmiotu: -Zapoznanie studentów z teoretycznymi i praktycznymi problemami związanymi z organizacją przygotowania produkcji w przedsiębiorstwie oraz wybranymi metodami, które pozwalają na optymalizację rozwiązań w tym obszarze wiedzy.		
Efekty kształcenia i odniesienie do kierunkowych efektów kształcenia		
Wiedza:		
1. Ma podstawową wiedzę z zakresu: grafiki inżynierskiej; konstrukcji i technologii oraz budowy i eksploatacji maszyn - [K1A_W05]		
Umiejętności:		
1. Potrafi samodzielnie opracować zadany problem, mieszczący się w zakresie technicznego przygotowania produkcji - [K1A_U05]		
2. Potrafi sformułować z zastosowaniem metod analitycznych lub symulacyjnych zadanie projektowe mieszczące się w ramach przygotowania produkcji i rozwiązać w zakresie zagadnień szczegółowych (projektowanie konstrukcyjne, technologiczne i organizacyjne produkcji - [K1A_U09]		
3. Potrafi dobrać właściwe narzędzia i metody rozwiązania problemu mieszczącego się w ramach przygotowania produkcji wyrobów, a także skutecznie się nimi posługiwać - [K1A_U15]		
Kompetencje społeczne:		
1. Jest świadomy potrzeby uczenia się przez całe życie; inspirowania i organizowania procesu uczenia się innych osób w ramach zagadnień mieszczących się w przedmiocie technicznego przygotowania produkcji - [K1A_K01]		
2. Jest chętny do współdziałania i pracy w grupie nad rozwiązywaniem mieszczących się w ramach problemów organizacji technicznego przygotowania produkcji - [K1A_K03]		
3. Potrafi planować i zarządzać w sposób przedsiębiorczy - [K1A_K06]		
Sposoby sprawdzenia efektów kształcenia		

<p>Ocena formująca:</p> <ul style="list-style-type: none"> - na podstawie oceny w zakresie bieżącego postępu w realizacji projektu - na podstawie odpowiedzi na pytania dotyczące materiału omówionego na poprzednich wykładach <p>Ocena podsumowująca:</p> <ul style="list-style-type: none"> - ocena projektu (1) umiejętności: prawidłowego rozwiązania zadania (2) formy i jakości opracowania - egzamin w formie testu wyboru, odpowiedzi punktowane od 0-1, egzamin jest zdany po uzyskaniu co najmniej 60% punktów. Do egzaminu można przystąpić po zaliczeniu ćwiczeń. Omówienie egzaminu. 		
Treści programowe		
<p>Wyrób i produkt. Proces produkcyjny - cechy i składowe. Przedsiębiorstwo i obszary jego działalności. Cele, zadania i funkcje przygotowania produkcji w przedsiębiorstwie przemysłowym. Konstrukcyjne i technologiczno-organizacyjne przygotowanie produkcji, planowanie i projektowanie produkcji wyrobu, działalność perspektywiczna i bieżąca. Systemy wspomaganie komputerowego w projektowaniu i wytwarzaniu wyrobów CAD/CAM. Krzywa cyklu życia wyrobu. Koszty produkcji wyrobu. Dokumentacja techniczna. Organizacja jednostek przygotowania produkcji. Postęp techniczny i innowacyjność w procesie przygotowania produkcji.</p>		
Literatura podstawowa:		
<ol style="list-style-type: none"> 1. Organizacja technicznego przygotowania produkcji - prac rozwojowych, Kawecka-Endler A., Politechniki Poznańskiej, Poznań, 2004 2. Inżynieria produkcji, Karpiński T., WNT, Warszawa, 2007 3. Przygotowanie produkcji, Szatkowski K., PWN, Warszawa 2013 4. Kawecka-Endler A., Organizacja technicznego przygotowania produkcji ? prac rozwojowych, Wyd. Politechniki Poznańskiej, Poznań 2004. 5. Kawecka-Endler A., Wpływ technicznego przygotowania produkcji na kształtowanie jakości wyrobu [w:] Współczesne nurty w inżynierii jakości (red. P Grudowski, J. Preihs, P. Waszczur), Wyd. PG, Gdańsk 2005, s. 235-242. 6. Kawecka-Endler A., Montaż wyrobów ? aspekty ergonomiczne i jakościowe, Zeszyty Naukowe ?Organizacja i Zarządzanie? nr 43, Wyd. Politechniki Poznańskiej, Poznań 2006, s.33-52. 7. Kawecka-Endler A., Możliwości stosowania innowacji w przedsiębiorstwie, Zeszyty Naukowe ?Organizacja i Zarządzanie? nr 47, Wyd. Politechniki Poznańskiej, Poznań 2007, s.135-145. 		
Literatura uzupełniająca:		
<ol style="list-style-type: none"> 1. Inżynieria zarządzania. Strategia i projektowanie systemów produkcyjnych cz.2, Durlik I., Agencja Wydawnicza Placet, Warszawa, 2005 2. Organizacja i sterowanie produkcją, Brzeziński M., AW Placet, Warszawa, 2002 3. Kawecka-Endler A., Integracja i kompleksowość rozwiązań - analiza znaczenia dla przedsiębiorstwa [w:] Wybrane kierunki badań ergonomicznych w 2016 roku (red. Jerzy Charytonowicz), Wydawnictwo Polskiego Towarzystwa Ergonomicznego PTErg. Oddział we Wrocławiu, Wrocław 2016, s.17-23. 4. Marczevska-Kuźma R., Kawecka-Endler A., Analiza zmian zachodzących w relacji klient ? przedsiębiorstwo, Przegląd Organizacji 12/2015 		
Bilans nakładu pracy przeciętnego studenta		
Czynność		Czas (godz.)
1. wykład		30
2. Projektowanie - ćwiczenia praktyczne		15
3. Konsultacje - indywidualny kontakt z wykładowcą		45
4. praca własna studenta		30
5. egzamin		10
Obciążenie pracą studenta		
forma aktywności	godzin	ECTS
Łączny nakład pracy	55	3
Zajęcia wymagające bezpośredniego kontaktu z nauczycielem	50	2
Zajęcia o charakterze praktycznym	25	1